



**INSTRUCCIONES DE TRABAJO PLANTA CSF 1**

**INSTRUCCIÓN DE TRABAJO PARA ARRANQUE DE LA P-  
208 A/B**

**REPORTE N° CSF-01-IT  
REVISIÓN 0  
ENERO DE 2023**

**REGISTRO DE REVISIONES**

<b>Rev.</b>	<b>Fecha</b>	<b>Descripción</b>	<b>Preparado CSF</b>	<b>Revisado CSF</b>	<b>Aprobado</b>
A	08/08/2022	Emisión Original	NB	RR	DD
0	19/01/2023	Emisión Final	NB	RR	DD

## ÍNDICE

1.	OBJETIVO .....	4
2.	EJECUTOR Y COMPETENCIAS .....	4
3.	EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y ASPECTOS DE SEGURIDAD .....	4
4.	MATERIALES Y EQUIPOS UTILIZADOS .....	4
5.	LINEAMIENTOS GENERALES .....	4
6.	REFERENCIAS .....	4
7.	REGISTROS GENERADOS.....	4
8.	PASOS Y DETALLES DE LA INSTRUCCIÓN .....	5

## **1. OBJETIVO**

Establecer los pasos para realizar el arranque normal de la P-208 A/B.

## **2. EJECUTOR Y COMPETENCIAS**

- Operador Integral: TSU en Procesos Industriales o similar, con más de 5 años de experiencia en actividades operaciones en el área de extracción y separación de crudo-gas-agua.
- Panelista: Ing. químico o industrial, con más de 8 años en actividades operacionales similares en el área de extracción y separación de crudo-gas-agua.

## **3. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y ASPECTOS DE SEGURIDAD**

- -Riesgos: Golpes y caídas.
- -Implementos de Seguridad: EPP estándar (Casco, Botas, Lentes, braga/overol) y guantes de tela.
- -Propileno: Ficha de Datos de Seguridad F-LB-05-002.

## **4. MATERIALES Y EQUIPOS UTILIZADOS**

- Llaves tipo “F” para operar válvulas.
- Radios portátiles.

## **5. LINEAMIENTOS GENERALES**

- No aplican para este documento.

## **6. REFERENCIAS**

**P-PD-10-05** Ejecución y Control de la Producción

## **7. REGISTROS GENERADOS**

**L-PD-10-03-XXX** Libro de Reporte del Panelista

## 8. PASOS Y DETALLES DE LA INSTRUCCIÓN

No.	Pasos
1.	Confirme que la bomba haya sido energizada.
2.	Confirme que el reservorio de aceite de lubricación se ha llenado y que el nivel se encuentre en la parte superior del círculo rojo del visor.
3.	Confirme con personal de mantenimiento que el filtro haya sido llenado con aceite (Aprox. 1 Lt).
4.	Proceda a alinear el aceite de sello de media a la P-208 A/B confirmando en los manómetros PI-284 A/B que la presión se mantenga entre 26-30 Kg/cm <sup>2</sup> . Luego ajuste el flujo de aceite a las P-208 A/B con los FI-285 A/B en 600 Lt/hr.
5.	Confirme que el nivel del D-208 sea aproximadamente 20% visto en el LIC-283 para el arranque de la P-208 A/B.
6.	Abra las válvulas de la línea de succión de las P-208 A/B y el fondo del D-208.
7.	Suministre propileno C <sub>3</sub> " de lavado a los sellos de las P-208 A/B ajustando los flujos con los FI-284 A/B en 400 Lt/hr y 240 Lt/hr (Bomba de reserva) respectivamente.
8.	Alinee la recirculación de la P-208 A/B con el D-208. Abriendo la FV-286 un 50%.
9.	<p>Realice el llenado de la carcasa del P-208 A/B con el D-208. Abra la purga hacia el mechorrio. Luego proceda a cerrarla. Abra la válvula de descarga para desplazar el gas de la línea de descarga de la P-208 A/B. Luego proceda a bloquear dejándola parcialmente abierta.</p> <p>Precaución: Nunca arranque la bomba con la válvula de descarga completamente cerrada.</p>
10.	Una vez confirmado el sentido de giro de la bomba, pulse el botón de arranque de la P-208 A/B y proceda a abrir lentamente la válvula de descarga. Ajuste el flujo mínimo de recirculación en 28 T/H en el FIC-286.
11.	Confirme en el amperímetro de la bomba que el amperaje sea menor al amperaje nominal del motor (55 AMP).
12.	Confirme en el PI-283 A/B la presión de descarga de la bomba. Verifique que no haya cavitación.
13.	<p>Confirme en la operación de la bomba P-208 A/B que las condiciones de presión, temperatura, ruidos y nivel de aceite de la caja de engranaje estén dentro de los parámetros normales. Pare la bomba si detecta condiciones anormales.</p> <p>La presión de aceite de la caja de engranaje debe mantenerse entre 1.4 - 4.1 Kg/cm<sup>2</sup>.</p> <p>La temperatura de la caja de engranaje debe mantenerse normal entre 60 - 93 °C.</p>
14.	Registre dicha operación en el Libro de Reporte del Panelista L-PD-10-03-XXX.